

**STERIS DEUTSCHLAND GmbH**  
**VERKAUFSBEDINGUNGEN FÜR GEBRAUCHTE PRODUKTE UND GERÄTE**

**I. Angebot und Annahme**

- A. Der Kunde stimmt zu, dass ein Angebot ein Angebot von STERIS Deutschland GmbH („Verkäufer“) für den Verkauf (das „Angebot“) von Produkten (die „Produkte“) oder Dienstleistungen (die „Dienstleistungen“) darstellt. Sofern im Angebot oder in einem anderen durch den Verkäufer unterzeichneten Dokument nichts anderes angegeben ist, gelten die in diesem Dokument dargelegten Verkaufsbedingungen („Bedingungen des Verkäufers“) für alle durch den Verkäufer verkauften oder erbrachten Produkte und Dienstleistungen.
- B. Der Kunde stimmt zu, dass jede Bestellung oder andere Form der Annahme durch den Kunden zu einem Vertrag über den Kauf der Produkte oder Dienstleistungen zu dem im Angebot genannten Preis führt. Es angenommen, dass der Kunde alle Bedingungen des Verkäufers akzeptiert, denen er nicht ausdrücklich widersprochen hat. Die Aufgabe einer Bestellung durch den Kunden, in der angegeben wird, dass einigen oder allen Bedingungen des Verkäufers aufgrund von Standardformulierungen widersprechen wird, stellt keinen ausreichenden Widerspruch dar. Der Kunde muss jeden Einwand gegen die Bedingungen des Verkäufers in einem separaten, vom Kunden unterzeichneten und datierten Schreiben darlegen, das dem Verkäufer vor oder gleichzeitig mit der Bestellung des Kunden oder einer anderen Form der Annahme zugestellt wird. Das Versäumnis des Verkäufers, Bestimmungen in einer Bestellung oder einer anderen Mitteilung des Kunden zu widersprechen (einschließlich, ohne Einschränkung, Strafklauseln aller Art), stellt weder einen Verzicht auf die Bedingungen des Verkäufers noch eine Annahme solcher Bestimmungen durch den Verkäufer dar. Alle Bedingungen in der Bestellung des Kunden oder einem anderen Annahmedokument, die von den Bedingungen des Verkäufers abweichen oder diese ergänzen, werden hiermit zurückgewiesen, es sei denn, sie werden vom Verkäufer in einem separaten, sowohl vom Kunden als auch vom Verkäufer unterzeichneten Dokument ausdrücklich akzeptiert, unabhängig davon, ob diese anderen Bedingungen die vorliegenden Bedingungen wesentlich verändern würden. Es gelten keine Handelsbräuche, Gewohnheiten oder Gepflogenheiten, die im Widerspruch zu den Bedingungen des Verkäufers stehen.
- C. Der Verkäufer behält sich das Recht vor, Druck- oder Schreibfehler in Preisen, Spezifikationen, Angeboten oder Bestätigungen zu korrigieren.

**II. Verkaufte Produkte oder Dienstleistungen**

Die Produkte (einschließlich Instrumente, Geräte, Zubehör und Teile) oder Dienstleistungen, die Gegenstand dieses Verkaufs sind, sind auf die im Angebot beschriebenen beschränkt.

**III. Finanzielle Bedingungen**

Auf Verlangen des Verkäufers stellt der Kunde ausreichende Informationen zur Verfügung, die es dem Verkäufer ermöglichen, die Kreditwürdigkeit des Kunden zu beurteilen, einschließlich der Erstellung des Kreditantrags des Verkäufers. Der Verkäufer kann nach eigenem Ermessen Akkreditive, vollständige oder teilweise Vorauszahlung oder andere Formen der Sicherheit verlangen.

**IV. Preise, Versand und Lieferung**

- A. Die Preise basieren auf Euro (€). Sofern im Angebot nicht anders angegeben, enthalten die Preise keine Fracht- oder Lieferkosten oder Steuern (Umsatz-, Verbrauchs-, Verbrauchssteuern, Ad-Valorem-Steuern usw.) oder Export- oder Importzölle. Diese Gebühren können vom Verkäufer im Voraus bezahlt werden, und

der Kunde stimmt zu, solche Gebühren, die der Rechnung des Kunden hinzugefügt werden, zu bezahlen.

- B. Der Verkäufer wählt die Methode und den Spediteur für die Lieferung aller Produkte aus. In Bezug auf den Verkauf von Produkten durch den Verkäufer an den Kunden gehen das Eigentum und das Risiko von Verlust oder Beschädigung der Produkte mit der Übergabe an einen Spediteur am Versandort vom Verkäufer auf den Kunden über.
- C. Der Verkäufer wählt die Methode und den Spediteur für die Lieferung aller Produkte aus. In Bezug auf den Verkauf von Produkten durch den Verkäufer an den Kunden gehen das Eigentum und das Risiko von Verlust oder Beschädigung der Produkte mit der Übergabe an einen Spediteur am Versandort vom Verkäufer auf den Kunden über.
- D. In Bezug auf die Erbringung der Dienstleistungen durch den Verkäufer erwirbt der Verkäufer in Verbindung mit der Erbringung der Dienstleistungen kein Eigentum an einem Produkt oder einer Ausrüstung; das Eigentum an solchen Produkten oder Ausrüstungen verbleibt zu jeder Zeit beim Kunden.
- E. Wenn der Verkäufer feststellt, dass das zur Reparatur eingesandte Produkt oder Gerät nicht reparabel (Irreparabel) ist, ist diese Feststellung endgültig und der Verkäufer wird den Kunden innerhalb von 48 Stunden nach Erhalt des Produkts oder Geräts benachrichtigen. Alle weiteren Kosten, die dem Verkäufer entstehen, um festzustellen, dass das Produkt oder die Ausrüstung nicht reparabel ist, werden dem Kunden in Rechnung gestellt und von ihm getragen. Das irreparable Produkt oder die nicht reparierbare Ausrüstung wird auf Kosten des Verkäufers an den Kunden zurückgeschickt, und zwar mit einer Methode und einem Transportunternehmen, die vom Verkäufer ausgewählt wurden.
- F. Falls ein Angebot in Bezug auf Dienstleistungen (i) vom Kunden abgelehnt wird oder (ii) innerhalb von sechs (6) Monaten nach Abgabe des Angebots weder angenommen noch abgelehnt wird, wird das zugehörige Produkt oder die zugehörige Ausrüstung auf Kosten des Verkäufers an den Kunden zurückgeschickt, wobei eine vom Verkäufer gewählte Methode und ein vom Verkäufer gewählter Transporteur verwendet werden.
- G. Jedes Versand-, Liefer- oder Leistungsdatum, das im Angebot oder einem anderen Vertragsdokument angegeben wird, ist nur ein ungefähres Datum und stellt keine Garantie für den Versand, die Lieferung oder die Leistung zu einem bestimmten Datum dar.
- H. Zeit ist in diesem Vertrag nicht wesentlich.

**V. Zahlungen und Besicherung**

- A. Alle Zahlungen erfolgen ohne Abzüge für Nachforderungen, andere Rechnungen zwischen Verkäufer und Kunde und dergleichen, die unabhängig von der Bezahlung der Rechnung beglichen werden. Die Zahlung lässt Ansprüche wegen fehlender oder mangelhafter Lieferung unberührt. Solche Ansprüche sind jedoch nur zulässig, wenn sie innerhalb von 96 Stunden nach Erhalt der betreffenden Lieferung durch den Kunden geltend gemacht werden.
- B. Die Zahlungsbedingungen verstehen sich 30 Tage netto ab dem Datum der Rechnung des Verkäufers.
- C. Sollte der Kunde die Zahlung über das Fälligkeitsdatum hinaus verzögern, können auf den unbezahlten Restbetrag Zinsen in Höhe von eineinhalb Prozent (1,5%) pro Monat oder dem gesetzlich zulässigen Höchstsatz erhoben werden, je nachdem, welcher Wert niedriger ist.
- D. Unbeschadet dessen, dass das Eigentum und das Verlustrisiko für die an den Kunden verkauften Produkte mit dem Versand auf den Kunden übergehen, gewährt der Kunde hiermit ein

Sicherungsrecht an allen Produkten, um die vollständige Zahlung des Kunden zu sichern.

## VI. Verzögerungen und Änderungen

- A. Der Verkäufer haftet nicht für Verluste, Schäden oder Nichterfüllung aufgrund von Verzögerungen beim Erhalt der endgültigen Spezifikationen oder Anweisungen des Kunden, Änderungen der Spezifikationen oder Anweisungen, höherer Gewalt, einschließlich, aber nicht beschränkt auf Streiks, Arbeitsunruhen, Materialmangel, Nichtherstellungsbedingungen, Verzögerungen oder Ausfälle von Transport- oder Kommunikationsmitteln, Epidemien, Feuer, Überschwemmungen, Stürme, Unfälle, Aufstände, terroristische Handlungen, Krieg und Invasion, behördliche Anordnungen oder Prioritäten, höhere Gewalt oder andere Ursachen, die außerhalb der Kontrolle des Verkäufers liegen.
- B. In diesem Fall wird der Liefertermin um die dadurch verlorene Zeit verlängert, oder der Verkäufer kann nach eigenem Ermessen die Lieferung stornieren und alle vom Kunden gezahlten Beträge zurückerstatten, was das einzige und ausschließliche Rechtsmittel des Kunden ist. Der Verkäufer verpflichtet sich, den Kunden umgehend über jede erhebliche Verzögerung zu informieren und den geänderten Liefertermin so bald wie möglich anzugeben. **KEINESFALLS FALL HAFTET DER VERKÄUFER FÜR NEBENSCHÄDEN, FOLGESCHÄDEN ODER SONDERSCHÄDEN AUS EINER VERZÖGERUNG, STORNIERUNG ODER UNTERLASSUNG DER LIEFERUNG VON PRODUKTEN ODER DER ERBRINGUNG VON DIENSTLEISTUNGEN.**
- C. Falls sich der Versand durch den Kunden verzögert oder verlängert wird, sorgt der Kunde für einen Ort oder Orte, an den/die der Verkäufer die von der Bestellung abgedeckten Produkte zur Einlagerung oder Lagerung auf Kosten des Kunden versenden kann, veranlassen und den Verkäufer darüber informieren. Alle Kosten und das gesamte Risiko von Verlust oder Beschädigung der Produkte oder von Produkten und Ausrüstungsteilen, die in Zusammenhang mit der Erbringung der Dienstleistungen an den Verkäufer geliefert werden, sind durch den Kunden zu tragen. Ist der Kunde nicht bereit oder unfähig, umgehend für eine Einlagerung oder einen Lagerraum zu sorgen, kann der Verkäufer dies auf Kosten des Kunden tun. Der Kunde stimmt hiermit zu, alle anfallenden Lagerkosten zu zahlen, die auf der Rechnung des Verkäufers ausgewiesen sind.

## VII. Stornierung und Rückgabe von Produkten

- A. Die Stornierung oder Aussetzung der Bestellung durch den Kunden nach der Annahme durch den Verkäufer kann nur zu Bedingungen erfolgen, die den Verkäufer für den durch die Stornierung oder Aussetzung entstandenen Verlust entschädigen. Vor dem Versand kann der Kunde durch eine schriftliche Stornierungsmittelteilung an den Verkäufer stornieren.
- B. Wenn die Produkte nicht mangelhaft sind und der Kunde die Rückgabe der Produkte verlangt, ist der Verkäufer nicht vertraglich verpflichtet, die Rückgabe zu akzeptieren, sofern er sich nicht hinsichtlich der Menge der gelieferten Produkte geirrt hat.
- C. Der Verkäufer muss innerhalb von 10 Werktagen nach Lieferung der Produkte über die Rückgabe informiert werden
- D. Die Rückgabe von Produkten zur Korrektur eines Liefer- oder Bestellfehlers wird nur dann in Betracht gezogen, wenn der Verkäufer sofort oder in jedem Fall innerhalb von 48 Stunden nach der Lieferung an den Kunden benachrichtigt wird. Die Produkte sind innerhalb von 5 Tagen nach der Lieferung an den Kunden zurückzugeben, um einen Fehler bei der Lieferung oder Bestellung zu korrigieren.
- E. Um Zweifel auszuschließen, müssen die Produkte, sofern sie

nicht defekt sind, unbenutzt, unbeschädigt und in der unbeschädigten Originalverpackung zurückgegeben werden. Alle Produkte werden vom Verkäufer einzeln geprüft, bevor sie zur Rückgabe freigegeben werden.

- F. Die Rückgabe von Produkten bedarf unabhängig von dem Grund dafür der vorherigen Zustimmung des Verkäufers, die ausschließlich nach dessen Ermessen erteilt wird. Um die Zustimmung zu erhalten, muss der Verkäufer benachrichtigt werden. Anträge auf Rückgabe können in Betracht gezogen werden, wenn:
1. Sie in gutem Glauben erfolgen;
  2. Innerhalb von 10 Arbeitstagen nach der tatsächlichen Lieferung; und
  3. Sofern die Produkte nicht defekt sind, müssen sie unbenutzt, unbeschädigt und in der unbeschädigten Originalverpackung sein.
- G. Kontaktiert der Kunde den Verkäufer, um eine Rücksendung zu beantragen, erhält der Kunde vom Verkäufer eine Rücksendegenehmigungsnummer.
- H. Für die Rücksendung von Produkten fallen folgende Gebühren an:
1. 20 € pro Paket
  2. Wenn die Rückgabe nach 10 Arbeitstagen beantragt wird, behält sich der Verkäufer das Recht vor, nach eigenem Ermessen eine Wiedereinlagerungsgebühr zu erheben
- Bei Rücksendung aufgrund eines Irrtums des Verkäufers in Bezug auf die Menge oder die Art der gelieferten Produkte werden keine Kosten unter dieser Klausel erhoben.

## VIII. Garantie und Haftungsausschlüsse

- A. Der Verkäufer sichert zu und gewährleistet, dass (i) der Verkäufer (bzw. seine Mitarbeiter, Vertreter oder Beauftragten) die Dienstleistungen in kompetenter, fachmännischer Weise und in jeder Hinsicht in Übereinstimmung mit den geltenden materiellen Industriestandards erbringen wird, (ii) sofern der Verkäufer nicht schriftlich etwas anderes vereinbart hat, gebrauchte Geräte (PO) überholte Operationstische und Zubehör für Operationstische einer Garantie von zwei (2) Jahren auf Teile und Arbeit und für die vom Verkäufer PO überholten AMSCO Reliance Synergy Reinigungs-/Desinfektionsgeräte einer Garantie von sechs (6) Monaten auf Teile und Arbeit unterliegen.
- B. Der Verkäufer garantiert, dass die überholten COP-Geräte bei normalem Gebrauch und Betrieb während der in VIII A. ab dem Datum der Rechnung des Verkäufers, jedoch mit der Maßgabe, dass Handschalter und andere elektrische Komponenten während dieser Garantiezeit nur einmal ausgetauscht werden können. Diese Garantie umfasst keine Schäden, die auf eine nicht autorisierte Installation, einen Unfall, eine Havarie, eine Änderung, einen Missbrauch oder die Nichtbeachtung der schriftlichen Anweisungen des Verkäufers oder der Installationsanweisungen oder -hinweise des Herstellers zurückzuführen sind. Für PO-Geräte wird keine ausdrückliche Garantie übernommen.
- C. Der Verkäufer behält sich das Recht vor, PO-Geräte zu kontrollieren, bevor er den Garantieanspruch des Kunden genehmigt. Falls der Verkäufer in eigenem Ermessen entscheidet, dass das PO-Gerät zur Bewertung und/oder Reparatur an den Verkäufer zurückgeschickt werden muss, dann ist der Kunde für die Kosten des Transports des PO-Geräts zum und vom Verkäufer verantwortlich und muss vom Verkäufer im Voraus eine gültige Rücksendegenehmigungsnummer („RGA“) erhalten. Alle Reparaturen und Teile, die der Verkäufer im Zusammenhang mit den Dienstleistungen und den Produkten bereitstellt, sind für einen Zeitraum von 1 Jahr nach Erbringung der jeweiligen Dienstleistung frei von Material- und Verarbeitungsfehlern (die in den Unterabschnitten (i) und (ii) genannten Zusicherungen und Garantien werden hierin gemeinsam als „Dienstleistungsgarantie“

bezeichnet) oder der Lieferung des Produkts, (iii) der Verkäufer alle anwendbaren Gesetze und Vorschriften einhält und während der Vertragslaufzeit weiterhin einhalten wird und alle wesentlichen Genehmigungen und Zertifizierungen von Regierungsbehörden oder anderen Dritten, die für die Erbringung der Produkte und/oder Dienstleistungen für den Kunden erforderlich sind, aufrechterhält und während der Vertragslaufzeit weiterhin aufrechterhalten wird.

- D. Der Kunde informiert den Verkäufer unverzüglich schriftlich über eine Verletzung der Garantie und gibt dem Verkäufer die Möglichkeit, das betreffende Produkt zu kontrollieren, um die Verletzung zu bestätigen, wenn es sich um eine Garantie für ein Produkt handelt. Die Garantien des Verkäufers umfassen keine Schäden durch Unfall, Unfälle, Änderungen, Missbrauch oder Nichtbeachtung der schriftlichen Anweisungen des Verkäufers oder durch Garantiarbeiten, Reparaturen, Ersatz oder andere Arbeiten an Produkten, die nicht vom Verkäufer schriftlich genehmigt wurden. Wenn dem Kunden ein Modell oder ein Muster gezeigt wurde, diente dieses Modell oder Muster lediglich zur Veranschaulichung der allgemeinen Art und Qualität des betreffenden Produkts und bedeutet nicht, dass das Produkt in jeder Hinsicht mit dem Muster übereinstimmen muss. Im Falle eines wesentlichen Verstoßes gegen die Servicegarantie wird der Verkäufer nach eigenem Ermessen und als einzige und ausschließliche Abhilfemaßnahme für einen solchen Verstoß entweder eine Rückerstattung der vom Kunden für die betreffenden Services gezahlten Gebühren vornehmen oder diese Services ohne zusätzliche Kosten für den Kunden erneut erbringen. **GESAMTE GARANTIE: DER VERKÄUFER ÜBERNIMMT KEINE WEITERE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE GARANTIE UND DER VERKÄUFER LEHNT AUSDRÜCKLICH JEDE GARANTIE FÜR QUALITÄT ODER EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK, UND ALLE ANDEREN GARANTIEN SIND HIERMIT AUSDRÜCKLICH AUSGESCHLOSSEN. DIE IN DEN ABSCHNITTEN 13 BIS 15 DES GESETZES ÜBER DEN VERKAUF VON WAREN SIND IM VOLLEN GESETZLICH ZULÄSSIGEN UMFANG VON DIESER VEREINBARUNG AUSGESCHLOSSEN. DER VERKÄUFER TRÄGT KEINE WEITERE DIREKTE ODER INDIREKTE HAFTUNG, IRGENDNEINER ART, EINSCHLIESSLICH DER HAFTUNG FÜR SONDER-, NEBEN- ODER FOLGESCHÄDEN.**

- E. Der Kunde stimmt zu, dass sein einziges und ausschließliches Rechtsmittel bei Verletzung der vorstehenden Gewährleistung die Reparatur oder der Ersatz und die Neuinstallation der defekten Geräte ist (mit Ausnahme von Artikeln, die normalerweise als Verbrauchsmaterial gelten, wie Filter, Sicherungen, Dichtungen, Lampen, Druckerpapier, Farbbänder, Tinte, Schmiermittel, Tabellen usw.) oder nach Wahl des Verkäufers den Kaufpreis zu erstatten, sofern (1) das PO-Gerät nicht von einer anderen Person als dem Verkäufer verändert oder modifiziert wurde, (2) das PO-Gerät innerhalb der vom Verkäufer angegebenen Grenzen ordnungsgemäß gelagert, installiert, gewartet und betrieben wurde und (3) der Kunde dem Verkäufer unverzüglich eine Mängelanzeige und zufriedenstellende Beweise dafür zusendet und dem Verkäufer die Möglichkeit gibt, das PO-Gerät zu kontrollieren, und im Falle einer Reparatur oder eines Austauschs das Gerät frachtfrei an den Verkäufer zurückschickt. Defekte Teile, die der Verkäufer ersetzt, gehen in das Eigentum des Verkäufers über. Reparierte Teile oder Ersatzteile werden an den Kunden frachtfrei versendet. PO-Geräte, die an den Verkäufer zurückgeschickt werden, aber nicht mit den Garantien des Verkäufers übereinstimmen, werden auf Kosten des Kunden an diesen zurückgeschickt und unterliegen ansonsten weiterhin den

Bestimmungen dieses Vertrags.

- F. Der Verkäufer ist nicht verantwortlich für Garantieleistungen, Reparaturen, Ersatzlieferungen oder andere Arbeiten oder Kosten in diesem Zusammenhang, die nicht zuvor schriftlich vom Verkäufer genehmigt wurden.
- G. Unbeschadet des Obigen übersteigt die Haftung des Verkäufers für jede einzelne Rechnung, die im Rahmen dieser Vereinbarung ausgestellt wurde, in keinem Fall den Gesamtbetrag der Gebühren, die der Kunde im Rahmen dieser Rechnung an den Verkäufer gezahlt hat.
- H. Wenn das verkaufte Produkt nicht vom Verkäufer hergestellt wurde, gewährt der Verkäufer dem Kunden denselben Garantieschutz, den der Verkäufer vom Originalhersteller erhalten hat.

#### **IX. Verjährung von Ansprüchen**

- A. Jede Klage aufgrund von Vertragsbruch, aus der Annahme der Bestellung des Kunden durch den Verkäufer oder aus der Annahme des gelieferten Produkts durch den Kunden ist innerhalb eines Jahres nach Auftreten des Klagegrunds gelten zu machen.
- B. **DER VERKÄUFER HAFTET NICHT FÜR SONDER- ODER FOLGESCHÄDEN ODER FÜR SCHÄDEN DURCH NUTZUNGS-AUSFALL, DIE SICH DIREKT ODER INDIREKT AUS EINEM VERTRAGSBRUCH, EGAL OB WESENTLICH ODER ANDERWEITIG, ODER AUS UNERLAUBTEN HANDLUNGEN ODER UNTERLASSUNGEN SEINER ANGESTELLTEN ODER VERTRETER ERGEBEN, UND IN KEINEM FALL ÜBERSTEIGT DIE HAFTUNG DES VERKÄUFERS DEN PREIS DES FEHLERHAFTEN PRODUKTS ODER DES PRODUKTS, DAS GEGENSTAND DER VERSPÄTETEN LIEFERUNG IST.** Falls der Verkäufer dem Kunden ohne gesonderte Vergütung Ratschläge oder sonstige Unterstützung in Bezug auf ein im Rahmen dieses Vertrags geliefertes Produkt oder ein System oder eine Ausrüstung, in das/die ein solches Produkt eingebaut werden kann, erteilt, die im Rahmen dieses Vertrags nicht erforderlich sind, unterliegt der Verkäufer durch die Erteilung solcher Ratschläge oder Unterstützung keiner Haftung, weder aus Vertrag, unerlaubter Handlung (einschließlich Fahrlässigkeit und Gefährdungshaftung) noch aus anderen Gründen.
- C. Falls der Kunde die Zahlungsbedingungen einer Rechnung nicht einhält oder wenn die finanzielle oder geschäftliche Situation oder die Verantwortung des Kunden für den Verkäufer beeinträchtigt oder unbefriedigend wird, kann der Verkäufer, ohne Haftung gegenüber dem Kunden oder unbeschadet anderer rechtlicher oder billiger Rechtsmittel, die Erfüllung aussetzen, bis überfällige Zahlungen geleistet wurden und eine zufriedenstellende Zahlungszusicherung eingegangen ist.
- D. Jeder Kredit, den der Verkäufer dem Kunden gewährt, hängt davon ab, ob der Verkäufer mit der Kreditwürdigkeit des Kunden zufrieden ist, und begründet keinen Anspruch auf einen Kredit beim Verkäufer. Der Verkäufer behält sich das Recht vor, die Kreditgewährung auszusetzen und für den gesamten oder einen Teil des Preises Vorkasse oder Lieferung per Nachnahme zu verlangen oder die Zahlungsbedingungen auf der Grundlage seiner Einschätzung der Kreditwürdigkeit des Kunden jederzeit zu ändern, wobei die Nichterfüllung einer solchen geänderten Kredit- oder Zahlungsbedingung durch den Kunden für den Verkäufer einen Grund zur Unsicherheit darstellt.

#### **X. Betriebsanleitung**

- A. **DIE ANWEISUNGEN DES ORIGINALGERÄTEHERSTELLERS (OEM) KÖNNEN DEN KUNDEN DURCH DEN VERKÄUFER ZUSAMMEN MIT DEM BESTELLTEN PRODUKT ZUR VERFÜGUNG**

**GESTELLT WERDEN. FALLS DIESE NICHT VERFÜGBAR SIND, IST DER KUNDE DAFÜR VERANTWORTLICH, DIESE ANWEISUNGEN VON DEM OEM ZU BESCHAFFEN. DER KUNDE STELLT SICHER, DASS SEINE MITARBEITER UND VERTRETER ALLE ANWEISUNGEN, SICHERHEITSHINWEISE, WARNUNGEN UND SONSTIGEN ANWEISUNGEN, DIE IN DEN OEM-ANWEISUNGEN ENTHALTEN SIND, STETS BEFOLGEN UND EINHALTEN, UND ER VERPFLICHTET SEINE VERTRETER UND MITARBEITER, BEI DER INSTALLATION UND VERWENDUNG DER PRODUKTE STETS MIT ANGEMESSENER SORGFALT VORZUGEHEN.**

- B. Es liegt in der Verantwortung des Kunden, sicherzustellen, dass bei dem Betrieb und der Verwendung des Produkts alle geltenden Gesetze auf nationaler, bundesstaatlicher, regionaler oder lokaler Ebene eingehalten werden, darunter, dass sämtliche Bediener der Produkts ausreichend für die ordnungsgemäße Handhabung und Verwendung des Produkts geschult werden.
- C. **DER VERKÄUFER TRÄGT KEINE VERPFLICHTUNG ODER HAFTUNG FÜR EIN VERSAGEN DES KUNDEN, DER MITARBEITER DES KUNDEN ODER BEAUFTRAGTEN DES KUNDEN ODER EINER DRITTEN PARTEI EINHALTUNG DER BESTIMMUNGEN DIESES ABSCHNITTS ABSCHNITTES, ODER FÜR VERLETZUNGEN ODER SCHÄDEN DIE GANZ ODER TEILWEISE DURCH DIE DER NICHT-EINHALTUNG DER GELTENDEN SICHERHEITSANFORDERUNGEN UND DER KUNDE ENTSCHÄDIGT DEN VERKÄUFER FÜR UND HÄLT DEN VERKÄUFER SCHADLOS AN ALLEN ANSPRÜCHEN, HAFTUNGEN ODER VERLUSTEN AUS ODER IN VERBINDUNG MIT SOLCHEN VERLETZUNGEN ODER SCHÄDEN ODER DEREN BEHAUPTUNG, AUSSER IN DEM UMFANG, IN DEM SOLCHE ANSPRÜCHE, HAFTUNGEN ODER VERLUSTE IM ZUSAMMENHANG MIT TOD ODER PERSONENSCHÄDEN, DIE DURCH DIE FAHRLÄSSIGKEIT DES VERKÄUFERS ODER DES BETRUG DES VERKÄUFERS. DIE BESTIMMUNGEN DIESER KLAUSEL ÜBERDAUERN DIE BEENDIGUNG ODER DAS ABLAUF DIESER VEREINBARUNG.**

#### XI. Sonstiges

- A. Kein Recht, das dem Kunden aus der Beziehung zwischen dem Verkäufer und dem Kunden erwächst, und keine Verpflichtung des Verkäufers, die sich aus dieser Beziehung ergibt, ist ohne vorherige schriftliche Zustimmung des Verkäufers übertragbar.
- B. Die Ungültigkeit einer Bestimmung der allgemeinen Geschäftsbedingungen des Verkäufers berührt nicht die Gültigkeit der anderen Bestimmungen dieser allgemeinen Geschäftsbedingungen. Jede ungültige Bestimmung wird, soweit möglich, so abgeändert, dass derselbe Zweck auf gültige Weise erreicht wird, ohne die übrigen Bestimmungen zu berühren.
- C. Das Versäumnis des Verkäufers, ein Recht auszuüben, das ihm aufgrund der Geschäftsbeziehung oder eines mit dem Kunden abgeschlossenen Kaufvertrags zusteht, stellt keinen Verzicht darauf dar und schließt die Ausübung desselben oder eines anderen Rechts oder Privilegs durch den Verkäufer nicht aus.
- D. Alle im Rahmen dieses Vertrages erforderlichen oder zulässigen Mitteilungen bedürfen der Schriftform und gelten als zugestellt, (i) wenn sie persönlich übergeben werden; (ii) am fünften Werktag nach der Aufgabe zur Post, per Einschreiben oder Rückschein mit vorausbezahltem Porto; (iii) am Tag nach der Übergabe an einen

Kurierdienst von gutem Ruf, gegen Vorkasse; oder (iv) nach Erhalt einer E-Mail-Bestätigung.

- E. Für den Kauf und Verkauf der Produkte des Verkäufers gelten keine anderen Bedingungen als die im Angebot enthaltenen (einschließlich etwaiger Spezifikationen oder anderer Dokumente, die der Verkäufer durch Verweis in das Angebot oder die Rechnung aufgenommen hat). Ohne die schriftliche Zustimmung des Verkäufers ist keine Änderung, Ergänzung, kein Verzicht oder sonstige Änderung einer Bestimmung der Bedingungen des Verkäufers für den Verkäufer verbindlich.
- F. Die Rechte und Pflichten des Kunden und des Verkäufers sowie die Auslegung und die Wirksamkeit eines zwischen ihnen geschlossenen Vertrags unterliegen dem deutschen Recht.
- G. Kein Dritter erhält irgendwelche Rechte an oder aus diesem Vertrag.
- H. Ein Hinweis auf einer Zahlungsanweisung oder anderweitig, dass eine Zahlung von weniger als dem vollen Betrag einer oder mehrerer Rechnungen oder sonstiger Verpflichtungen eine vollständige Zahlung darstellt, ist nicht wirksam, und eine Einigung, ein Kredit oder ein Vergleich ist nicht wirksam, es sei denn, der Verkäufer stimmt dem ausdrücklich schriftlich zu.

\*\*\*\*\*